

Haier

HHS-1X5/10/15/20K

ESS für Wohngebäude (HV)



Ausgestattet mit einem DC-DC-Boost-Modul, das höhere Effizienz und Sicherheit bietet



DC-DC-Boost

Eingebaute DC-DC-Boost-Spannung bis 400 V, verhindert Überhitzung durch hohe Ströme



Intelligentes Ausgleich

Ausgleichen zwischen altem Modul mit geringerer Kapazität und neuem Batteriemodul



Extrem sicher

IP65, LFP Prismatische Zelle und 3-lagiger-Sicherheitschutz & 5 patentierte Technologien







Flexible Skalierbarkeit

5kWh modulares Design, skalierbar von 5kWh bis 60kWh



Hartes Umfeld

Aufladen bei $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ zu $50\text{ }^{\circ}\text{C}$

Modell	HHS-1X5K	HHS-1X10K	HHS-1X15K	HHS-1X20K
Bild				
Zelltyp	Prismatische LiFePO4-Zelle			
Batterie-Modul	B40012DP03-H (5 kWh, 400 V, 52 kg)			
Anzahl der Batteriemodule	1	2	3	4
Nennenergie	5 kWh	10 kWh	15 kWh	20 kWh
Nutzbare Energie (90% DOD)	4.5 kWh	9 kWh	13.5 kWh	18 kWh
Nenn-Ladestrom	6 A	12 A	18 A	24 A
Nenn-Entladestrom	6.5 A	13 A	19.5 A	26 A
Nennspannung	400 V			
Betriebsspannungsbereich	350 - 450 V			
Kommunikation	CAN / RS485 / WiFi / LAN			
Schutzfunktion	Über- und Unterspannungsschutz, Überstrom- und Kurzschlusschutz, Schutz vor hohen und niedrigen Temperaturen			
Lebensdauer des Zyklus	>6000 mal (25 °C, 0,5 C / 0,5 C, 90% DOD, 70% EOL)			
Skalierbarkeit	maximal 3 Systeme parallel			
Schutzart	IP65			
Art der Kühlung	Natürliche Konvektion			
Arbeitstemperatur	Aufladen: [-10, +50] °C			
	Entladung: [-20, +50] °C			
Feuchtigkeit der Arbeitsumgebung	10% ~ 95% (keine Kondensation)			
Betriebshöhe	≤2000 m (Derating über 2000m)			
Garantie	10 Jahre			
Betriebsbedingung	Indoor oder Outdoor			
Installation	Bodeninstallation			
Zertifizierungen	IEC 62619, CE			
Transport	UN 38.3			
Größe B*H*T(mm)	653 * 597 * 189	653 * 912 * 189	653 * 1227 * 189	653 * 1542 * 189
Gewicht	67 kg	119 kg	171 kg	223 kg

*Alle Rechte vorbehalten. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.